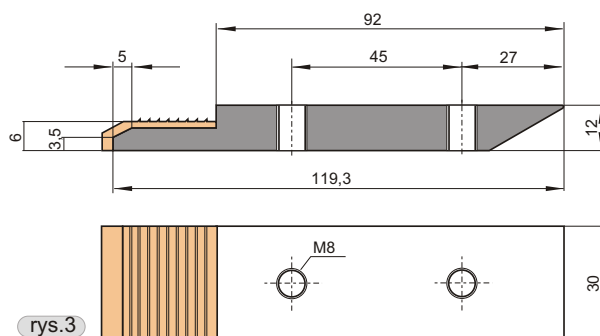
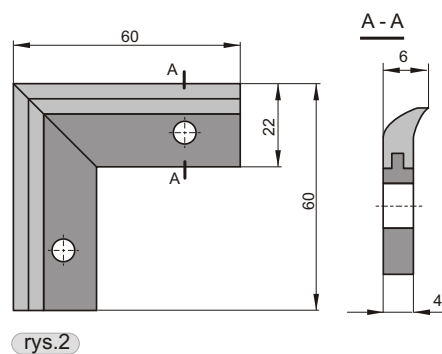
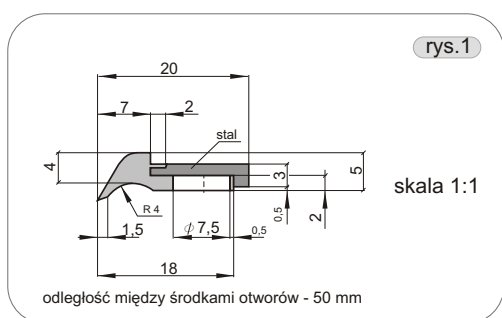
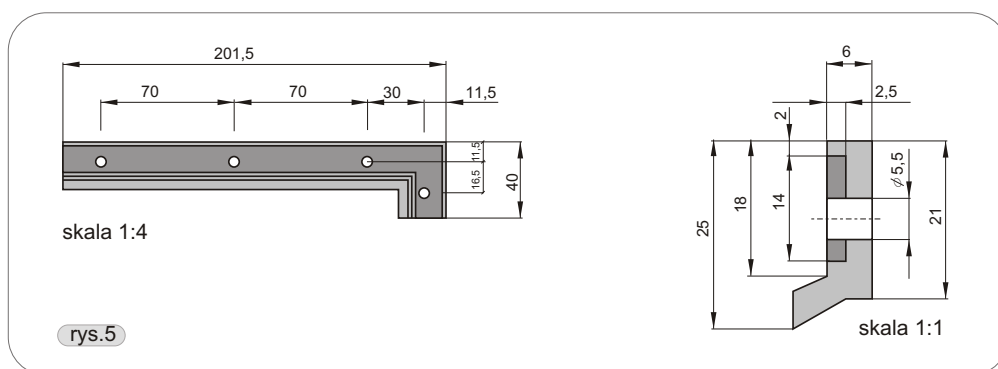
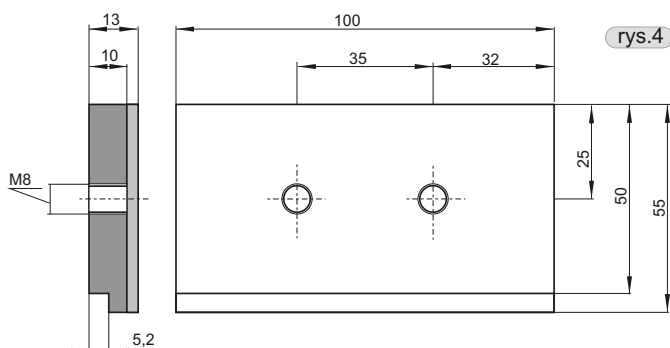
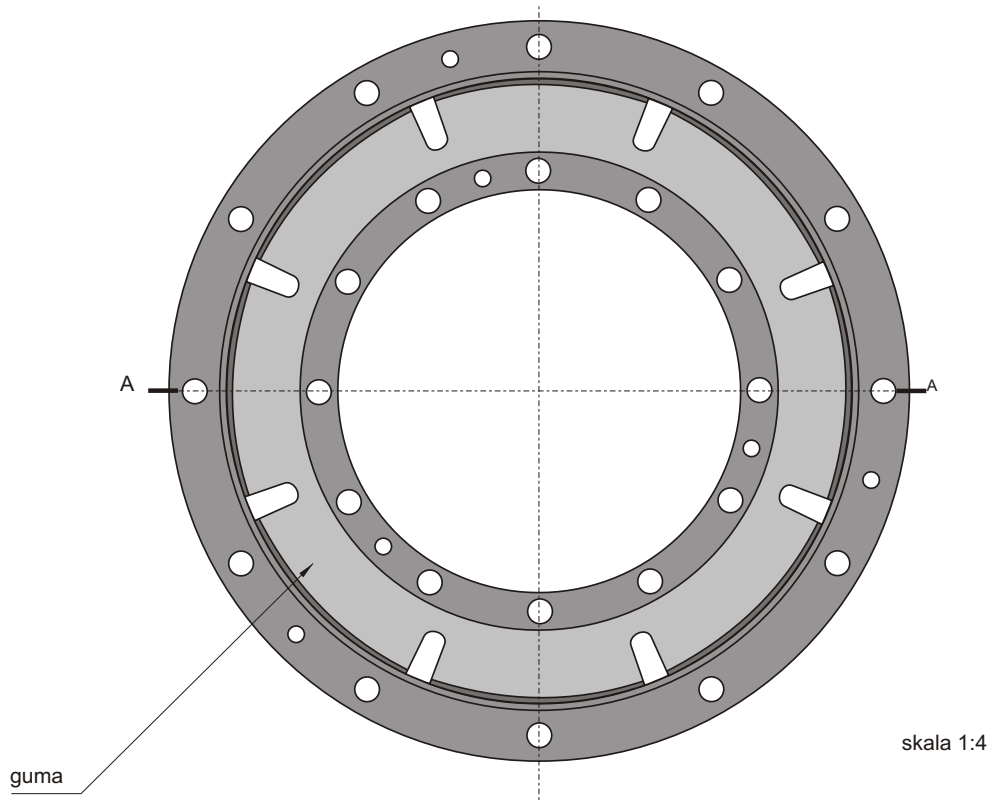




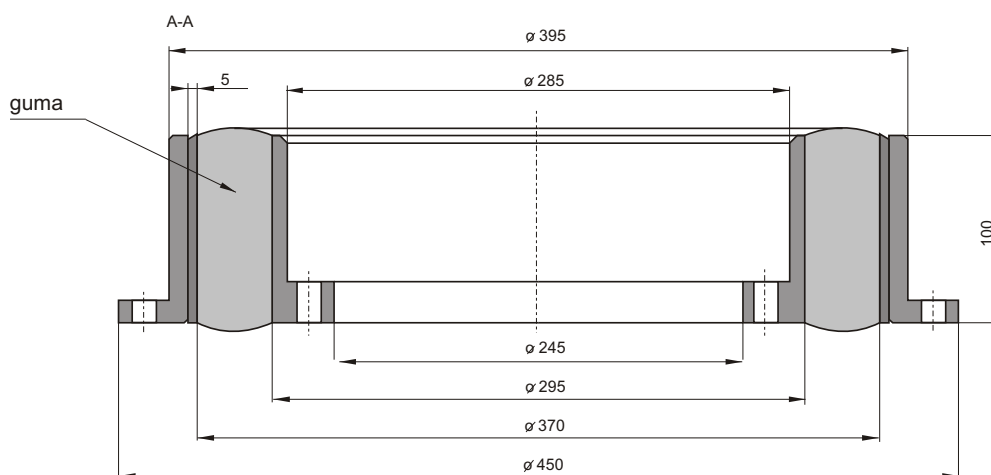
rysunki 2, 3, 4
w skali 1:2

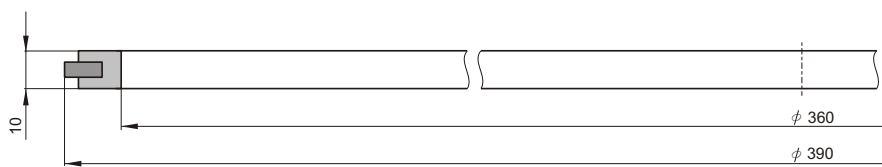


AMORTYZATORY gumowo - metalowe najczęściej podlegają REGENERACJI przez oczyszczenie starej i nalanie nowej warstwy gumy, ale wykonujemy RÓWNIEŻ NOWE detale.



AMORTYZATOR gumowo-metalowy C. 750. 05. 01. 00. 00

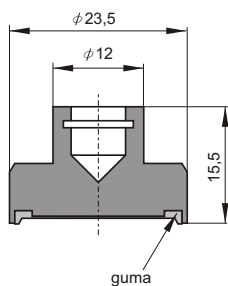




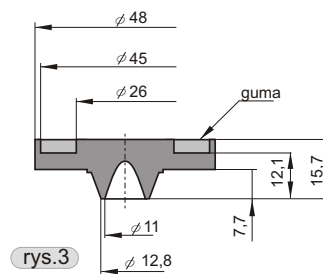
rys.1

skala 1:2

Regeneracja USZCZELEK DO PRZEPUSTNIC.

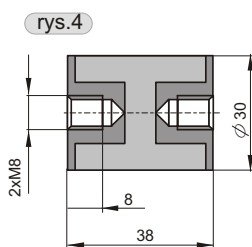


rys.2



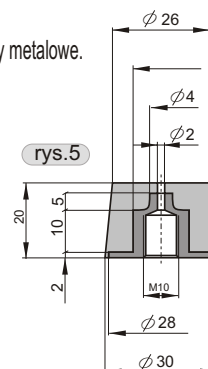
rys.3

Rysunki 2, 3, 4, 5, to przykłady NALANIA WARSTWY GUMOWEJ na dostarczone przez Klienta różne elementy metalowe.



rys.4

rysunki 2, 3, 4, 5
w skali 1:2

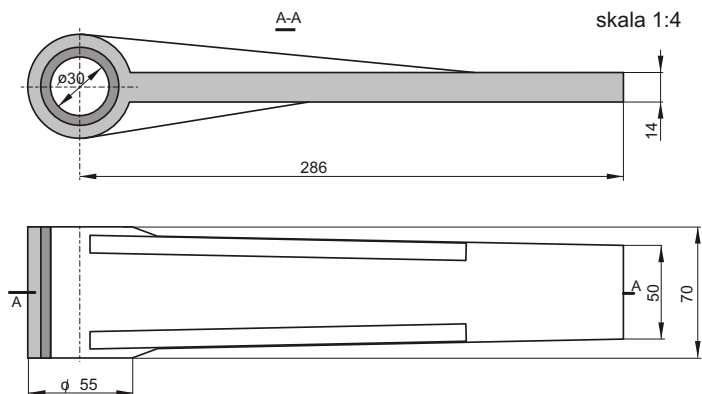


rys.5

rys.6

BIJAK gumowo - metalowy
do kombajnów buraczanych.

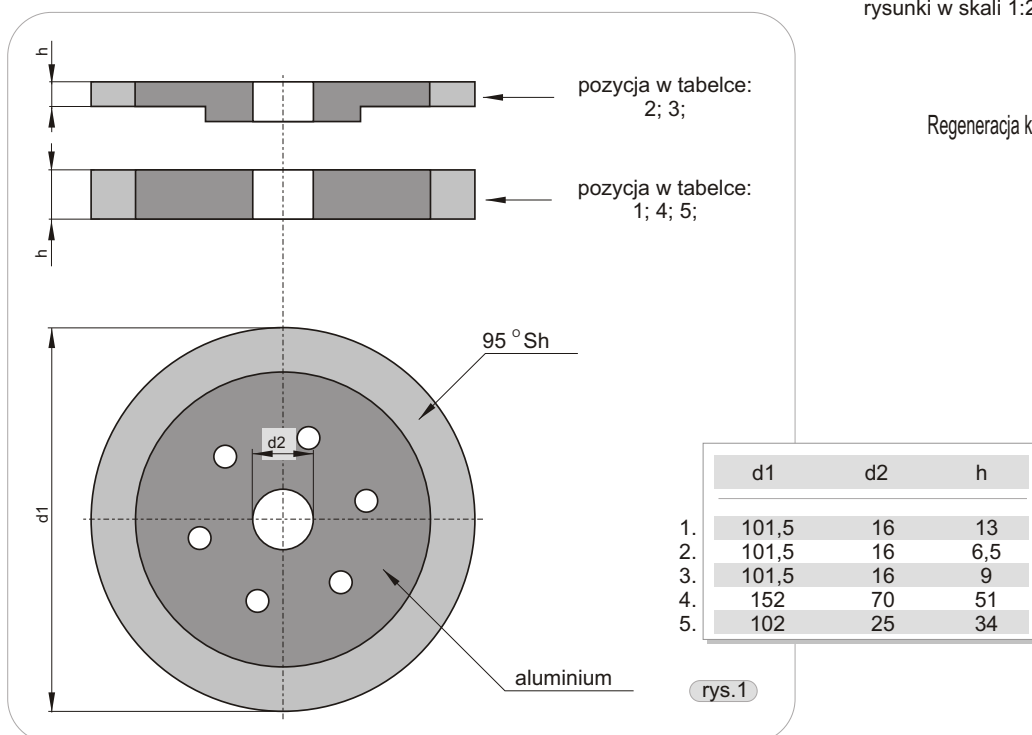
Inny rodzaj bijaka
bez elementu metalowego
zamieszczamy na s.47 rys.6.



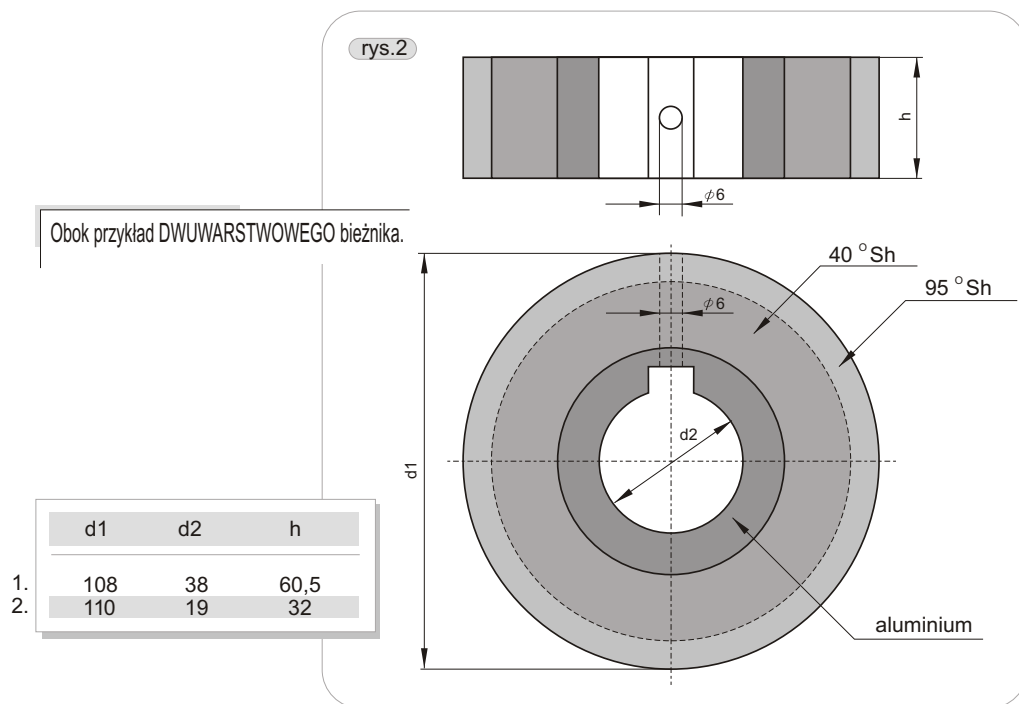
skala 1:4

rysunki w skali 1:2

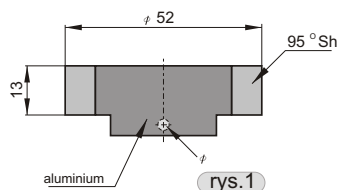
Regeneracja kół ICK i FP



Na tej stronie zostały przedstawione przykłady NAKŁADANIA GUMOWEGO BIEŻNIKA na koła aluminiowe.



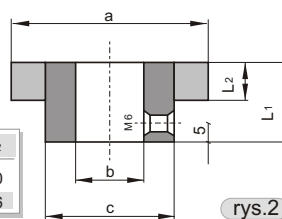
rysunki w skali 1:2



rys.1

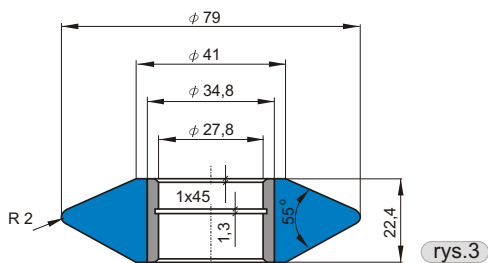
a, b, c = ϕ

a	b	c	L ₁	L ₂
52	18	34	21	10
70	20	37	26	16

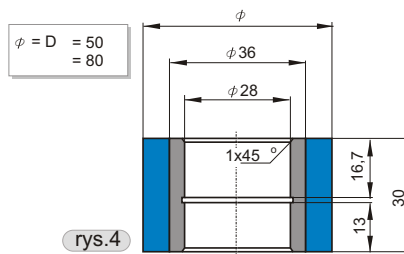


rys.2

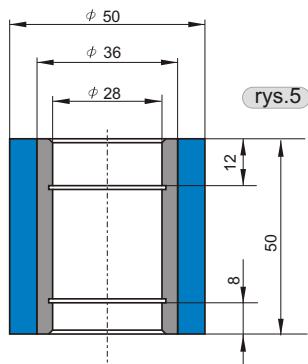
Poniżej przykłady innych KÓŁ METALOWO - GUMOWYCH.



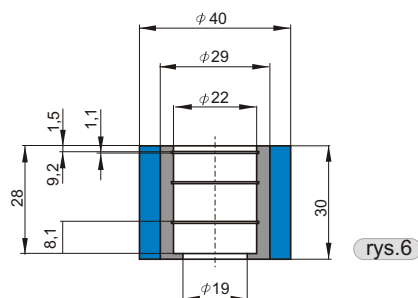
rys.3



rys.4



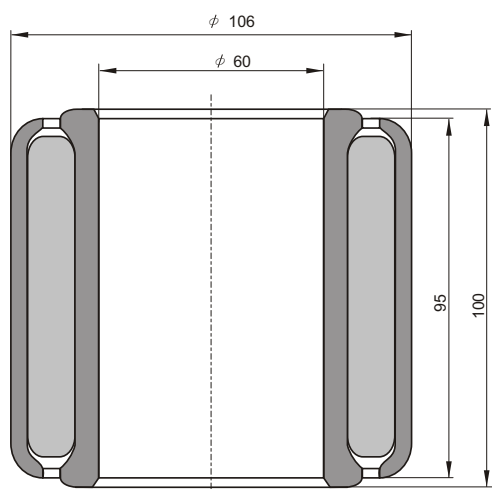
rys.5



rys.6

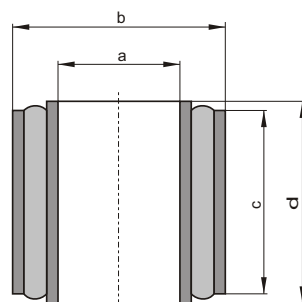
Dokonujemy oblewania gumą WAŁKÓW METALOWYCH o różnych średnicach i długościach.

Przyjmujemy zlecenia na ŁĄCZENIE METALU Z GUMĄ w wielu innych jednostkowych przypadkach.



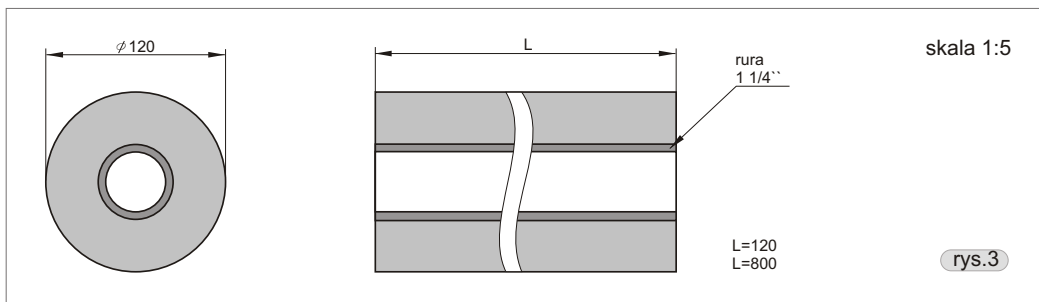
rys.1

Powyżej i poniżej: przykłady tulei metalowo-gumowych



rys.2

a	b	c	d
10	22	25	29
28	54	50	54
32	56	50	55
38	64	70	76
24	42	50	55



skala 1:5

rys.3